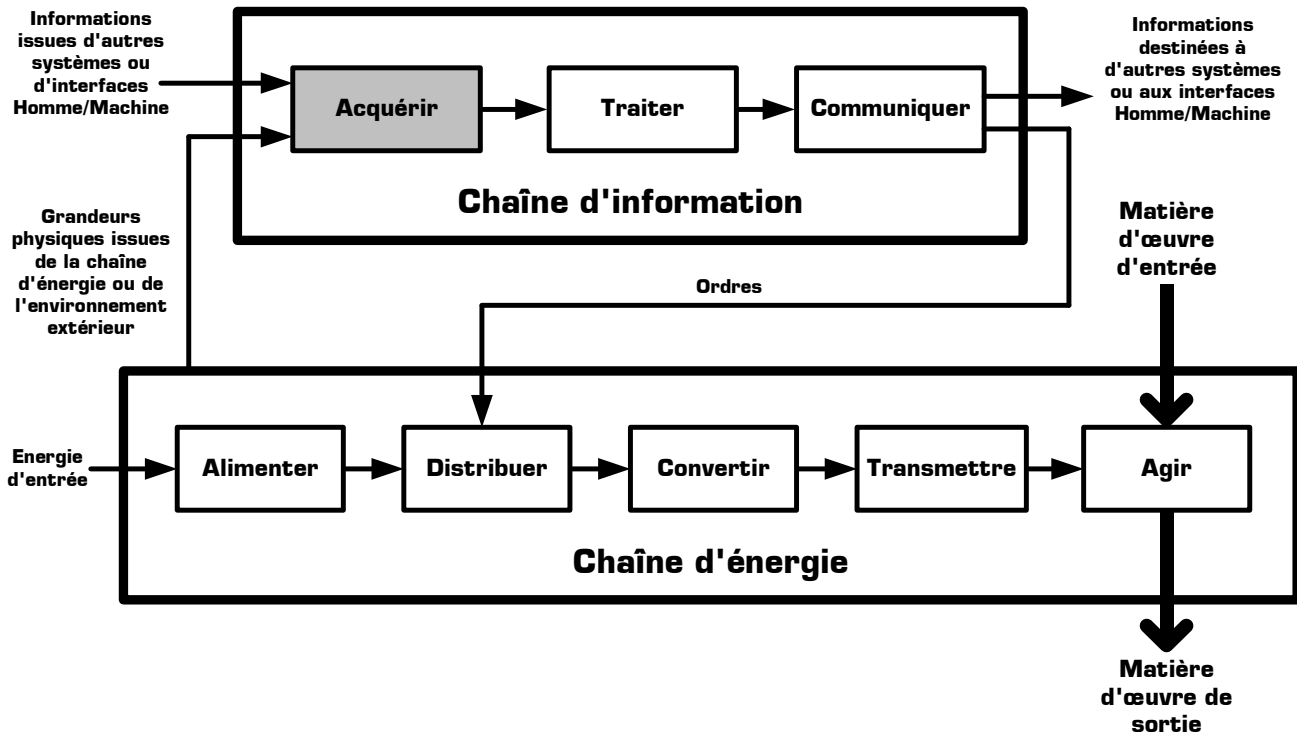


I - Introduction : place des capteurs dans les systèmes automatisés

Les informations issues de notre environnement sont des grandeurs physiques. En revanche le traitement de l'information est effectué par des systèmes, numériques la plupart du temps. L'interfaçage entre l'environnement extérieur du système et le traitement électronique des informations est réalisé par des capteurs, et constitue la fonction **acquérir** de la **chaîne d'information** :



La chaîne d'acquisition est une chaîne de mesure. La grandeur mesurée est caractérisée par son intensité et son évolution temporelle fournie par un capteur. L'acquisition de données est un paramètre prépondérant dans l'exploitation des systèmes automatiques de production. En effet la diversité des grandeurs physiques à mesurer (position, déplacement, température, pression, intensité lumineuse, etc.) a imposé de développer des organes techniques permettant l'acquisition de ces grandeurs physiques, la transformation et la transmission des information exploitables par la fonction **traiter** de la chaîne d'information. Cet organe technique qui est à l'origine de cette chaîne d'acquisition est défini par le terme générique **CAPTEUR**.

II - Fonction réalisée par un capteur

II - 1 - Définition d'un capteur

.....

.....

.....

II - 2 - Les différentes catégories de capteurs

On peut classer les capteurs en fonction de :

- * La nature de la grandeur physique captée
- * Le type de la grandeur de sortie

II - 2 - 1 - Les différentes grandeurs physiques qu'un système peut acquérir à l'aide d'un capteur font généralement partie de l'une des grandeurs suivantes :

Nature des informations physiques mesurées	Exemple de système technique
Mesure de présence	
Mesure de position , de déplacement ou de niveau	
Mesure de distance , de temps , de vitesse ou de débit	
Mesure d'accélération , de vibrations ou de chocs	
Mesure de force , de couple ou de pression	
Mesure de température , d'humidité ou de luminosité	

II - 2 - 2 - Les capteurs se classent selon 3 catégories, en fonction du type de la grandeur de sortie :

- * Les capteurs **Tout Ou Rien** [TOR] :
- * Les capteurs **analogiques** :
- * Les capteurs **numériques** :

II - 3 - Les caractéristiques des capteurs analogiques

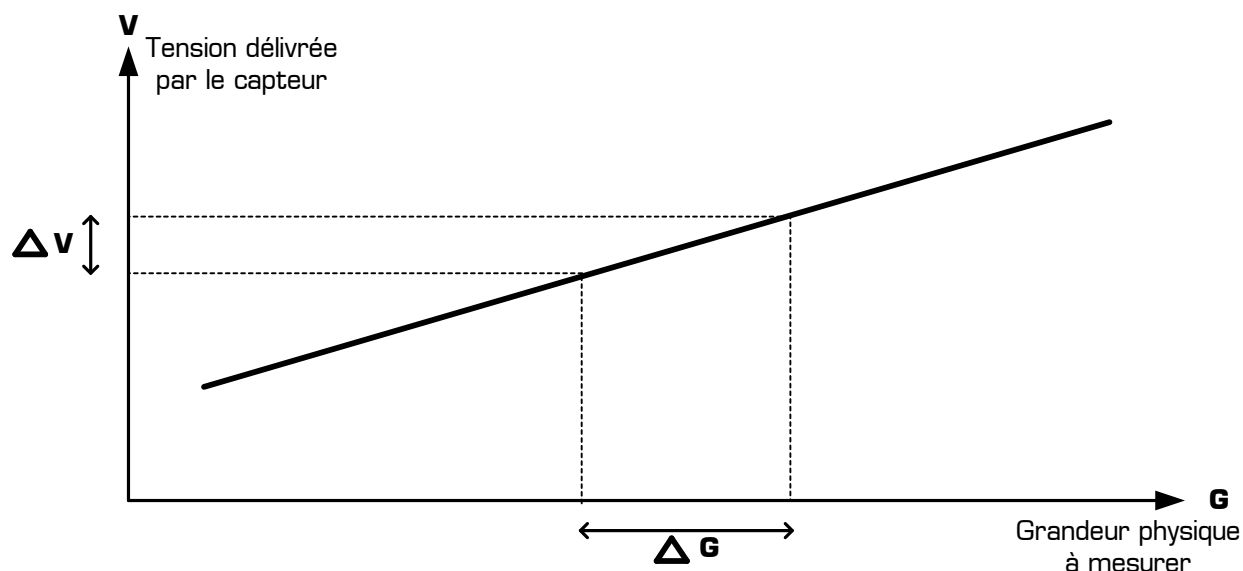
III - 3 - 1 - La sensibilité

Soit un capteur de température dont la fonction de transfert idéale est $V_s(T) = 0.2 \times T + 3$ où V_s est la tension de sortie du capteur en volts [signal analogique] et T est la température mesurée en °C. Dès que la température augmente de 1°C alors la tension V_s augmente de 0.2 V. On peut dire que la tension V_s évolue de 0.2 V.°C⁻¹ [0.2 volt par degrés].

La sensibilité de ce capteur est $s =$

Définition de la **sensibilité** d'un capteur :

.....



III - 3 - 2 - La linéarité

Un capteur est dit linéaire si

.....

.....

III - 3 - 3 - La précision

Nul constructeur ne peut assurer que son capteur délivrera une valeur exacte en sortie, pour une valeur donnée de la grandeur d'entrée. Il indique alors *une fourchette* dans laquelle la valeur de sortie est garantie. Cette fourchette s'appelle **la précision** du capteur, et vient compléter la fonction de transfert idéale.

Exemple : soit un capteur de température dont la fonction de transfert idéale est $V_s(T) = 0.2 \times T + 3$ où V_s est la tension de sortie du capteur en volts [signal analogique] et T est la température mesurée en °C. Le constructeur indique que son capteur **est précis à 100 mV près**. Cela signifie que la tension de sortie V_s délivrée par le capteur peut s'écarter au maximum de 100 mV [par excès comme par défaut] par rapport à la fonction de transfert idéale :

Température mesurée	Valeur idéale de V_s	Valeur minimale de V_s	Valeur maximale de V_s
$T = 18^\circ\text{C}$	6.6 V		
$T = 20^\circ\text{C}$	7.0 V		
$T = 22^\circ\text{C}$	7.4 V		
$T = 24^\circ\text{C}$	7.8 V		

La fonction de transfert réelle, incluant la précision, peut alors s'écrire $V_s(T) = 0.2 \times T + 3 \pm 100 \times 10^{-3}$

La précision de ce capteur est de

Définition de la **précision** d'un capteur :

III - 3 - 4 - La fidélité

Un capteur est dit fidèle si

IV - Les détecteurs de position TOR (Tout Ou Rien)

On peut les classer en deux catégories : les détecteurs mécaniques à contact et les détecteurs de proximité.

IV - 1 - Les détecteurs mécaniques à contact

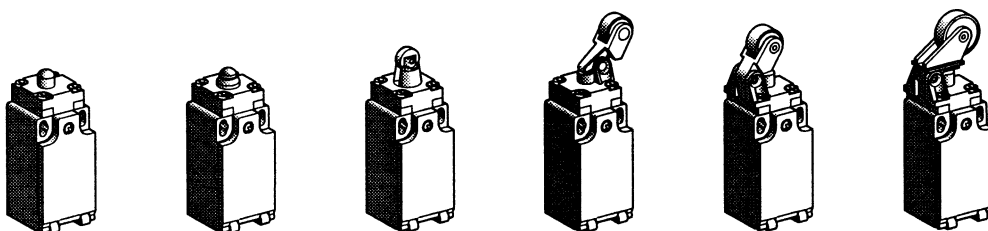
Les capteurs mécaniques de position, appelés aussi interrupteurs de position, sont surtout employés dans les systèmes automatisés pour assurer la fonction **détecter les positions**. On parle aussi de **détecteurs de présence**. Ils sont réalisés à base de microcontacts placés dans un corps de protection et muni d'un système de commande ou tête de commande. A partir d'une action mécanique directe, ils permettent **d'ouvrir** ou de **fermer** un ou plusieurs contacts électriques.

Comme pour les interrupteurs poussoirs, il existe 2 types différents de détecteurs mécaniques à contact :

- * Les détecteurs **fermés au repos** [appelé aussi **normalement fermé**]
- * Les détecteurs **ouverts au repos** [appelé aussi **normalement ouvert**]

Et tout comme un interrupteur poussoir, un détecteur mécanique à contact possède 2 **positions** et 2 **états** :

- * Les deux **positions** d'un détecteur mécanique à contact sont **TRAVAIL** et **REPOS**.
- * Les deux **états** d'un détecteur mécanique à contact sont **OUVERT** et **FERME**.



Quelques exemples de détecteurs mécaniques de position à contact direct

IV - 2 - Les détecteurs de proximité

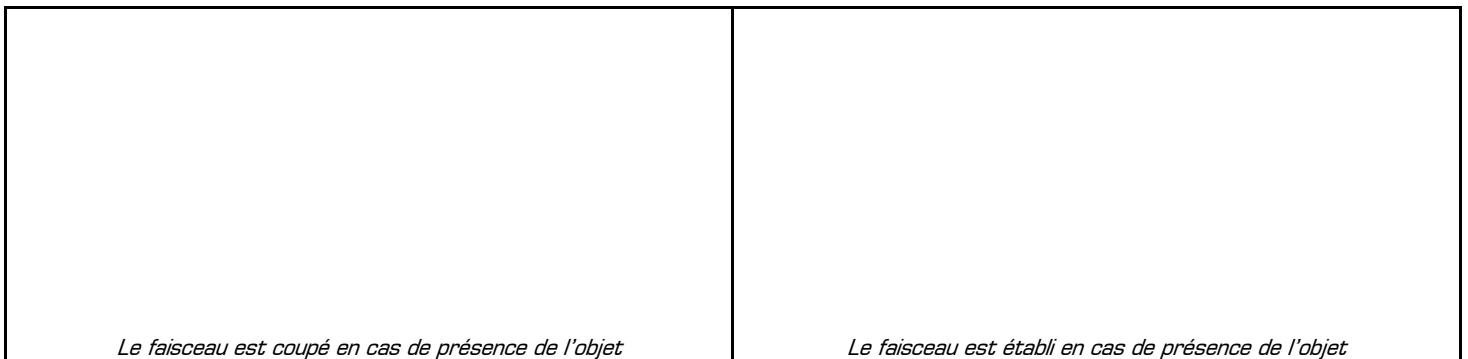
Ils opèrent à distance, sans contact direct avec le produit dont ils contrôlent la position. Ils permettent ainsi d'indiquer **la présence ou l'absence** d'un objet dans leur zone sensible.

IV - 2 - 1 - Les détecteurs inductifs : ils produisent un champ magnétique qui est modifié quand on approche un objet métallique, et certaines caractéristiques du signal électrique de sortie [amplitude, fréquence, etc.] sont modifiées pour indiquer la présence et la nature de l'objet métallique détecté.

Exemple d'application : détecter et différencier les pièces de monnaie dans un distributeur automatique de boissons.

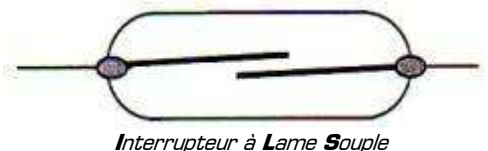
IV - 2 - 2 - Les détecteurs photoélectriques : un détecteur photoélectrique réalise la détection d'une cible, qui peut être un objet ou une personne, au moyen d'un faisceau lumineux. Les détecteurs photoélectriques se composent essentiellement d'un **émetteur** de lumière visible ou infrarouge associé à un **récepteur** photosensible. La détection est effective quand l'objet pénètre dans le faisceau lumineux et diminue suffisamment la quantité de lumière reçue par le récepteur pour provoquer un changement d'état de la sortie, ou bien lorsque la lumière réfléchi sur l'objet et renvoyée au récepteur est suffisamment importante.

Il existe donc 2 cas de détection de présence d'un objet par un détecteur photoélectrique : soit le faisceau lumineux est coupé en cas de présence d'un objet, soit il est établi par réflexion sur l'objet en cas de présence de ce dernier :



IV - 2 - 3 - Les interrupteurs magnétiques à lame souple : i.i.s.

Ils sont constitués d'un boîtier à l'intérieur duquel est placé un contact électrique métallique souple sensible aux champs magnétiques. Ce type de capteur est souvent utilisé pour contrôler la position d'une porte [ou encore d'un vérin], un aimant permanent étant monté sur la porte [ou sur le piston dans le cas de la détection de la position d'un vérin].



V - Mesure d'une température

V - 1 - Les thermistances

Dans un résistor linéaire [ou dans « une résistance »], le **coefficient en température** définit la sensibilité de la résistance par rapport à la température. Une résistance dont la valeur ne varie pas en fonction de la température aura un coefficient de température nul. Le coefficient de température est exprimé en $^{\circ}\text{C}^{-1}$, et il est défini par l'expression suivante : $R = R_0 \cdot (1 + \alpha \cdot T)$, avec :

R = la valeur de la résistance en ohm

α = le coefficient en température en $^{\circ}\text{C}^{-1}$

R_0 = la valeur de la résistance à 0°C en ohm

T = la température en $^{\circ}\text{C}$

On appelle **thermistance** un résistor linéaire dont **la résistance varie en fonction de la température**, c'est-à-dire que son coefficient en température α n'est plus négligeable. Il existe 2 types de thermistance :

- * Les thermistances à Coefficient en Température **N**égatif [appelé des C.T.N.]
- * Les thermistances à Coefficient en Température **P**ositif [appelé des C.T.P.]

La plage de mesure d'une thermistance peut aller de -80°C à $+300^{\circ}\text{C}$.

Symbole d'une thermistance :

Exemple : soit une thermistance de caractéristiques $R_0 = 4 \text{ k}\Omega$ et $\alpha = -0.03 \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$: $R = \dots\dots\dots$

S'agit-il d'une CTN ou d'une CTP ? $\dots\dots\dots$ $s = \dots\dots\dots$

Complétez le tableau suivant donnant la valeur de la résistance R de la thermistance, en fonction de la température T :

T en $^\circ\text{C}$ →	0 $^\circ\text{C}$	5 $^\circ\text{C}$	10 $^\circ\text{C}$	15 $^\circ\text{C}$	20 $^\circ\text{C}$	25 $^\circ\text{C}$	30 $^\circ\text{C}$	35 $^\circ\text{C}$
R en Ω →								

On réalise le montage suivant, en utilisant la CTN précédemment définie :

Une thermistance ne produit pas de courant ni de tension, mais modifie simplement sa résistance en fonction de la température. Pour obtenir une grandeur électrique [courant ou tension] variant en fonction de la température, il faudra intégrer la thermistance dans un circuit électrique alimenté par un générateur extérieur. Un tel capteur est appelé un capteur *passif*.

V - 2 - Les thermocouples

Un thermocouple est constitué de 2 conducteurs en métaux de caractéristiques différentes, soudés en un point. Ces 2 conducteurs produisent un courant de sortie mesurable lorsqu'ils sont soumis chacun à une température différente.

Contrairement à une thermistance, un thermocouple produit un courant de sortie directement à partir de l'énergie issue de la grandeur mesurée [ici la chaleur] : on appelle un tel capteur un capteur *actif*.

La plage de mesure d'un thermocouple peut aller de $-270 \text{ }^\circ\text{C}$ à $+1650 \text{ }^\circ\text{C}$.

VI - Mesure d'une force

VI - 1 - Généralités et définitions

.....
.....
.....

Contrainte :

Déformation :

.....

Elasticité :

.....

Relation entre force et allongement dans la limite d'élasticité :

VI - 2 - Résistivité et résistance électrique

Tout matériau possède une résistivité telle que pour un échantillon de section constante, sa résistance vaut :

$$R = \rho \frac{l}{S}$$

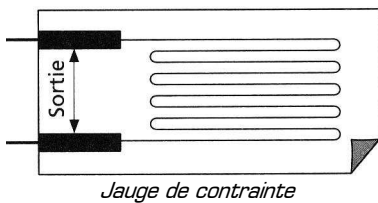
Avec $\left\{ \begin{array}{l} \rho \text{ : résistivité} \\ l \text{ : longueur} \\ S \text{ : section} \end{array} \right.$

Exemple : les cordons souples utilisés en TP sont des conducteurs de cuivre de longueur 50 cm, de section 1.5 mm², et de résistivité 17.3 10⁻⁹ Ω.m. La résistance de ces cordons est donc égale à :

R =

VI - 3 - Jauges de contrainte (ou jauge d'extensiométrie)

VI - 3 - 1 - Une jauge de contrainte est un dispositif dont la **résistance** varie en fonction de sa **déformation**. La jauge est collée sur la structure à étudier pour subir les mêmes déformations qu'elle. Une modification dimensionnelle de la jauge se traduit par une modification de sa résistance.

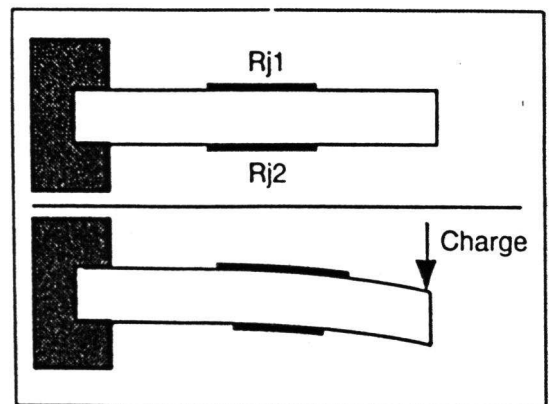


Le facteur de jauge =

VI - 3 - 2 - Exemple : utilisation de 2 jauges de contrainte pour mesurer la déformation d'une poutre

La force F à mesurer est appliquée à une structure métallique [poutre de contraintes] sollicitée en flexion. Celle-ci subit, dans le domaine élastique, une déformation. Deux jauges résistives de résistance R_{j1} et R_{j2} sont collées sur la poutre de contraintes :

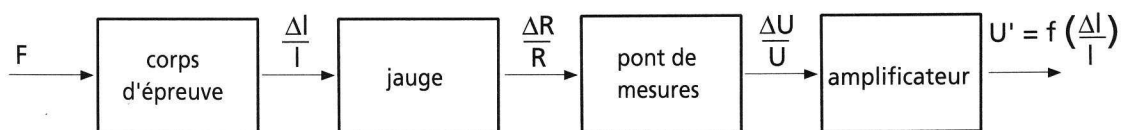
- * Sans charge **R_{j1} = R_{j2} = R_{j0} = 1kΩ**.
- * Lorsqu'on soumet le capteur à une force F, la barre de contraintes se déforme et la résistance des jauges varie de la quantité **ΔR = k.F**
- * Comme la jauge du haut a sa longueur qui **augmente** avec la déformation, on a **R_{j1} = R_{j0} + ΔR**
- * Comme la jauge du bas a sa longueur qui **diminue** avec la déformation, on a **R_{j2} = R_{j0} - ΔR**



2 jauges sont collées sur la même poutre

Lorsqu'on applique une force sur la poutre de contrainte, on constate que la résistance R_{j1} augmente alors que la résistance R_{j2} diminue.

VI - 3 - 3 - Conversions successives de la grandeur physique :



La force F déforme la poutre [le corps d'épreuve], qui modifie la longueur de la jauge, ce qui modifie sa résistance

VI - 3 - 4 - Application des jauges de contraintes

Un des emplois les plus fréquents des dispositifs à jauges de contraintes est la mesure de la masse d'un objet, qui va de la simple balance électronique pour peser des lettres à la poste ou des légumes au supermarché, jusqu'au pesage de camions de plusieurs tonnes.